



LES STATIONS PROFESSIONNELLES INDIVIDUELLES

400L et 750L

Composition de la station :

- Conforme à la norme NF EN 13341
- Agrément ADR pour les modèles 340L 400L et 750L
- Cuve interne en PEHD / rétention en acier galvanisée.
- Résistance au feu (3 fois le temps exigé).
- Palette en tôle d'acier fixée au caisson permettant aux fourchettes d'un transpalette ou d'un chariot élévateur de passer en dessous.
- Indicateur de fuite.
- Jauge de niveau en litres.
- 4 bouchons (124mm) avec bonde centrale F50/60.

Utilisable en extérieur sous abri.

POMPE MANUELLE EQUIPEE (voir les différents modèles proposés).

Aspiration : tube plongeur métallique de diamètre 25mm et long. 1m avec fausse bonde conique.

Refolement : col de cygne - 2 m de flexible - bec verseur

- Sans entretien
- Garantie longue durée 5 ans sur les cuves
- Garantie 1 an sur les moteurs.

Dimensions 400L : 730mm X 700mm X 1180mm
Poids de la cuve : 55 kg

Dimensions 750L : 960mm X 770mm X 1470mm
Poids de la cuve : 82 kg



Photo non contractuelle.
Réservoir non destiné à être enterré.