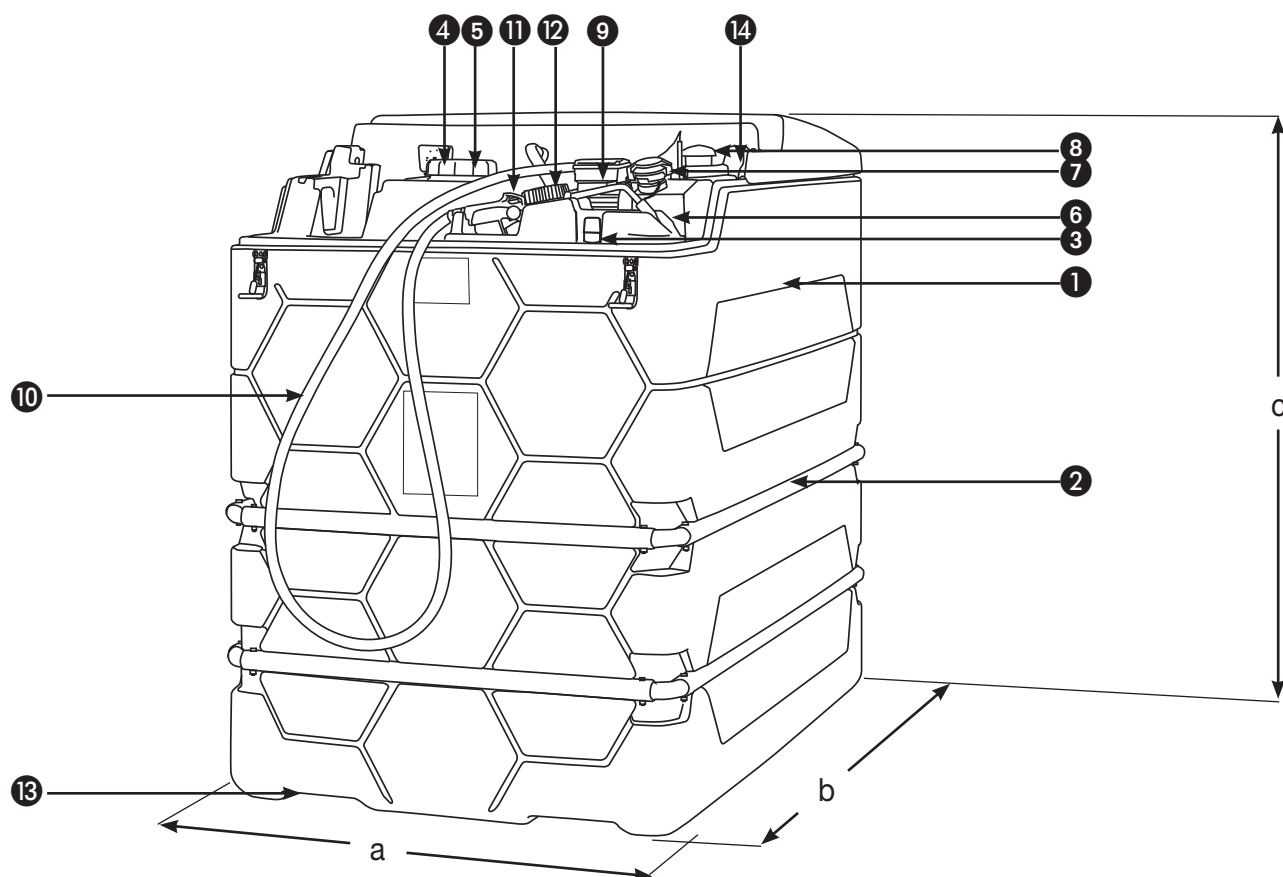


Standard Indoor

Premium Outdoor

Premium Indoor

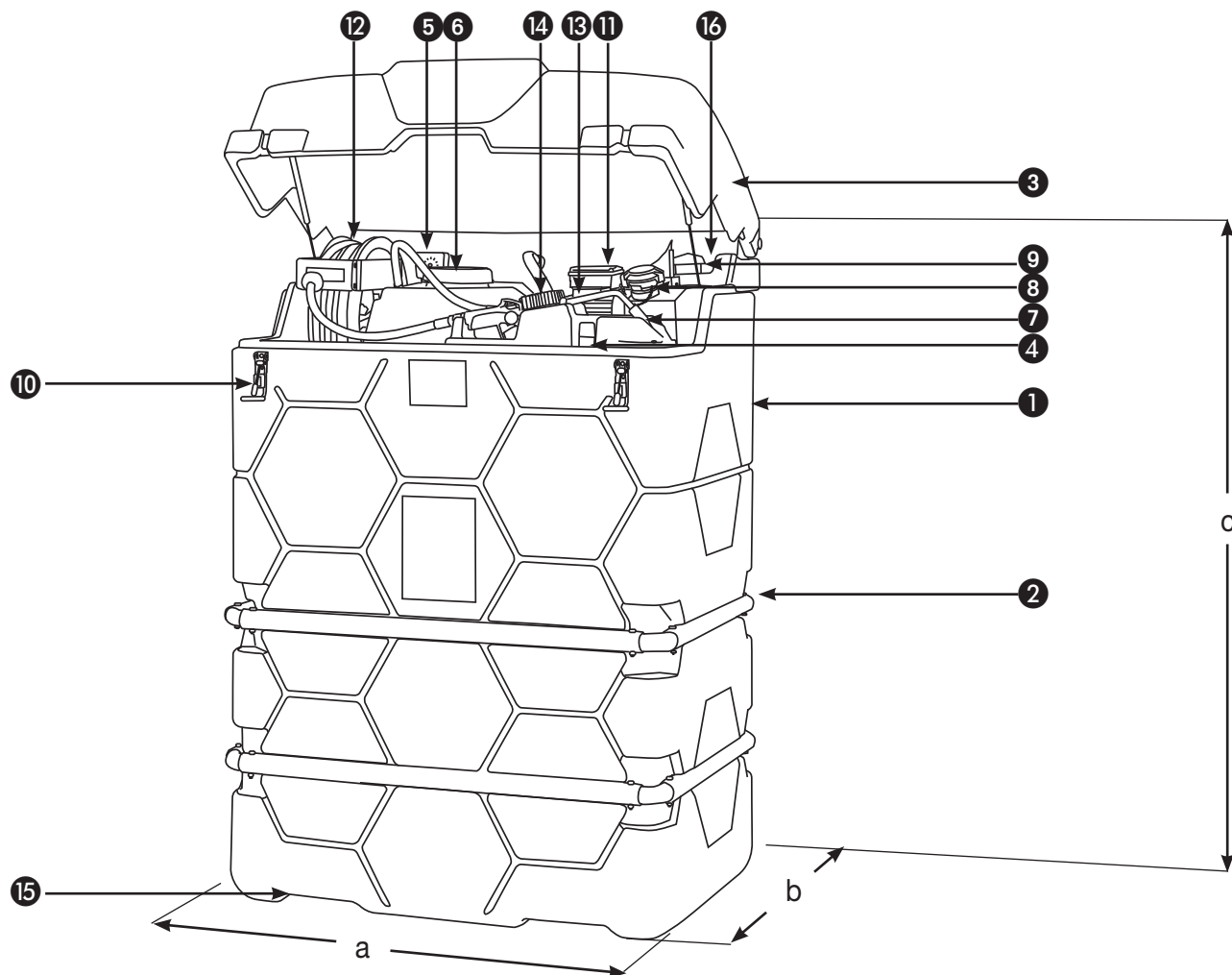


1	Station double paroi en PE
2	Bandages de renfort en acier galvanisé
3	Détecteur optique de fuite
4	Jauge de niveau à cadran
5	Couvercle vissant d'inspection
6	Support pistolet
7	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
8	Event 2"
9	Pompe 230 V à engrenage, débit 9 l/min
10	4 m de flexible de refoulement DN 15 avec raccords 1/2»
11	Pistolet acier avec raccord tournant et bec rigide
12	Compteur digital K400
13	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
14	Passerelle alimentation électrique de la pompe

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station LUB CUBE Standard Indoor 1 000 litres	1 000	120	80	174	140	10308F
Station LUB CUBE Standard Indoor 1 500 litres	1 500	120	115	174	170	10309F

RESERVOIR CUBE	
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
Épaisseur parois	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
Produits admissibles	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, AdBlue®
Densité liquide maxi admissible	1,1 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	de - 20°C à +40°C
POMPE	
Produits admissibles	Huiles, lubrifiants
Débit	9 l/min
Viscosité maxi	de 50 à 2 000 cSt
Pression maxi	12 bar
Hauteur d'aspi maxi	2 m
Tension	230 V
Intensité	3,8 A
Puissance	550 W
Vitesse de rotation maxi	1400 tr/min
Indice de protection	IP 55
Temps de cycle maxi	30 min
Matériaux employés	Corps de pompe en aluminium moulé sous pression. Engrenages en acier fritté à profil interne au dessin spécial. Joint mécanique sur l'arbre moteur, accessible du côté de la pompe
Plage de température d'utilisation	Entre - 10°C et + 60°C
Raccord entrée sortie	F 1"
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale
Flexible de refoulement	4 m DN 15 avec raccords 1/2»
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1"
Crépine	Oui
Pistolet	Acier à bec rigide
Compteur	Digital
STATION	
Vanne coupe circuit	Non
Manipulable en charge	Uniquement si placé sur palette ou support en acier
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	Oui

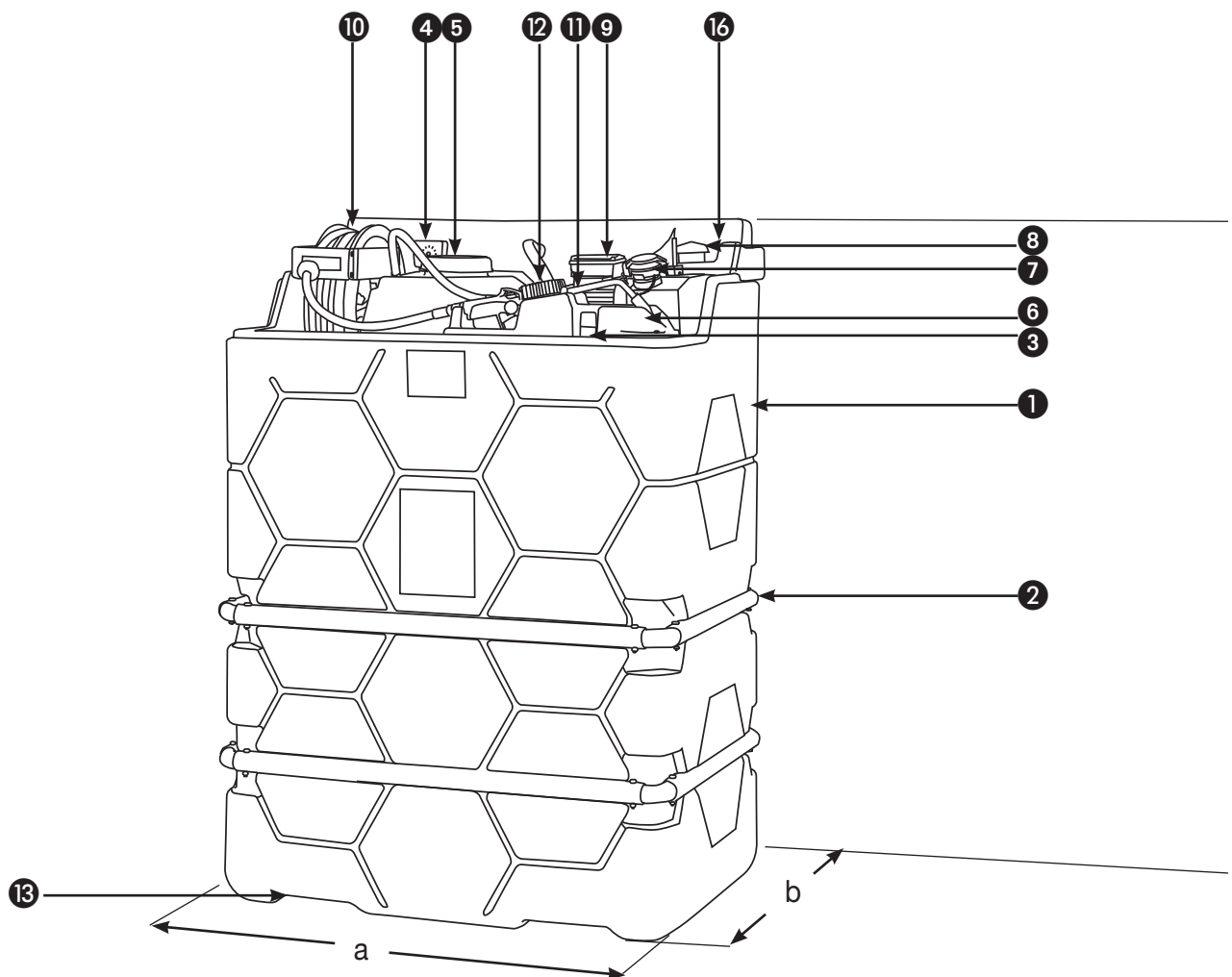


①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Capot de protection en PE monté sur 2 ressorts à gaz
④	Détecteur optique de fuite
⑤	Jauge de niveau à cadran
⑥	Couvercle vissant d'inspection
⑦	Support pistolet
⑧	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑨	Event 2"
⑩	2 fermetures à levier en acier inox cadennassable pour le capot
⑪	Pompe 230 V à engrenage, débit 9 l/min
⑫	15 m DN 15 avec raccords 1/2" sur enrouleur automatique
⑬	Pistolet acier avec raccord tournant et bec rigide
⑭	Compteur digital K400
⑮	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
⑯	Passe-câble alimentation électrique de la pompe

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station LUB CUBE Premium Outdoor 1 000 litres	1 000	120	80	180	175	10312F
Station LUB CUBE Premium Outdoor 1 500 litres	1 500	120	115	180	205	10313F
Station LUB CUBE Premium Outdoor 2 500 litres	2 500	120	180	180	260	10424F

RESERVOIR CUBE	
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
Épaisseur parois	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
Produits admissibles	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, AdBlue®
Densité liquide maxi admissible	1,1 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	de - 20°C à +40°C
POMPE	
Produits admissibles	Huiles, lubrifiants
Débit	9 l/min
Viscosité maxi	de 50 à 2 000 cSt
Pression maxi	12 bar
Hauteur d'aspi maxi	2 m
Tension	230 V
Intensité	3,8 A
Puissance	550 W
Vitesse de rotation maxi	1400 tr/min
Indice de protection	IP 55
Temps de cycle maxi	30 min
Niveau sonore	Inférieur à 70dB
Matériaux employés	Corps de pompe en aluminium moulé sous pression. Engrenages en acier fritté à profil interne au dessin spécial. Joint mécanique sur l'arbre moteur, accessible du côté de la pompe
Plage de température d'utilisation	Entre - 10°C et + 60°C
Raccord entrée sortie	F 1"
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale
Flexible de refoulement	15 m DN 15 avec raccords 1/2" sur enrouleur automatique
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1"
Crépine	Oui
Pistolet	Acier à bec rigide
Compteur	Digital
STATION	
Vanne coupe circuit	Non
Manipulable en charge	Uniquement si placé sur palette ou support en acier
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	A l'intérieur ou à l'extérieur



①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Détecteur optique de fuite
④	Jauge de niveau à cadran
⑤	Couvercle vissant d'inspection
⑥	Support pistolet
⑦	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑧	Event 2"
⑨	Pompe 230 V à engrenage, débit 9 l/min
⑩	15 m DN 15 avec raccords 1/2" sur enrouleur automatique

⑪	Pistolet acier avec raccord tournant et bec rigide
⑫	Compteur digital K400
⑬	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station LUB CUBE Premium Indoor 1 000 litres	1 000	120	80	174	160	10310F
Station LUB CUBE Premium Indoor 1 500 litres	1 500	120	115	174	190	10311F

RESERVOIR CUBE	
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
Épaisseur parois	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
Produits admissibles	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, AdBlue®
Densité liquide maxi admissible	1,1 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	de - 20°C à +40°C
POMPE	
Produits admissibles	Huiles, lubrifiants
Débit	9 l/min
Viscosité maxi	de 50 à 2 000 cSt
Pression maxi	12 bar
Hauteur d'aspi maxi	2 m
Tension	230 V
Intensité	3,8 A
Puissance	550 W
Vitesse de rotation maxi	1400 tr/min
Indice de protection	IP 55
Temps de cycle maxi	30 min
Matériaux employés	Corps de pompe en aluminium moulé sous pression. Engrenages en acier fritté à profil interne au dessin spécial. Joint mécanique sur l'arbre moteur, accessible du côté de la pompe
Plage de température d'utilisation	Entre - 10°C et + 60°C
Raccord entrée sortie	F 1"
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale
Flexible de refoulement	15 m DN 15 avec raccords 1/2" sur enrouleur automatique
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1"
Crépine	Oui
Pistolet	Acier à bec rigide
Compteur	Digital
STATION	
Vanne coupe circuit	Non
Manipulable en charge	Uniquement si placé sur palette ou support en acier
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	A l'intérieur