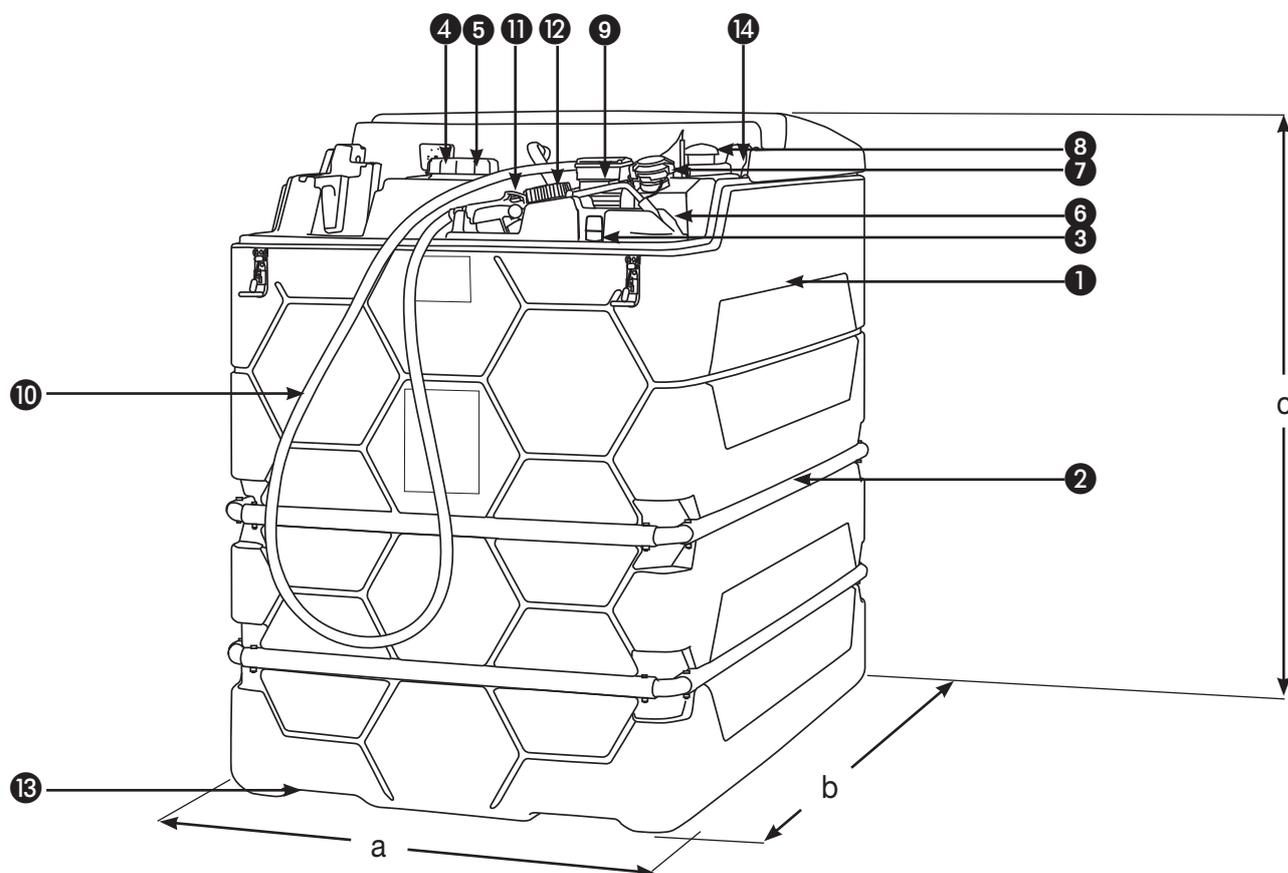


Standard Indoor

Premium Outdoor

Premium Indoor

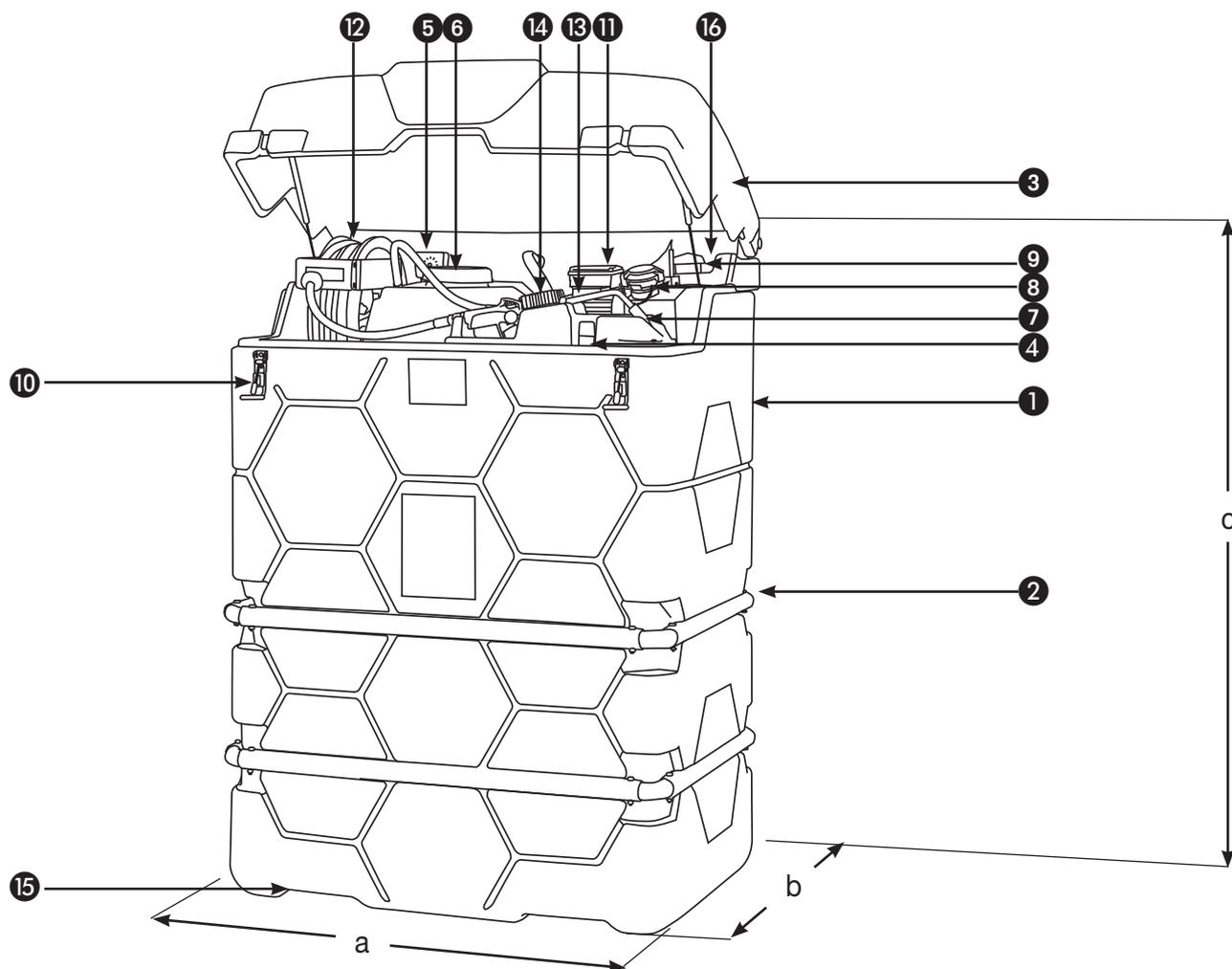


①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Détecteur optique de fuite
④	Jauge de niveau à cadran
⑤	Couvercle vissant d'inspection
⑥	Support pistolet
⑦	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑧	Event 2"
⑨	Pompe 230 V à engrenage, débit 9 l/min
⑩	4 m de flexible de refoulement DN 15 avec raccords 1/2»
⑪	Pistolet acier avec raccord tournant et bec rigide
⑫	Compteur digital K400
⑬	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
⑭	Passerelle alimentation électrique de la pompe

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station LUB CUBE Standard Indoor 1 000 litres	1 000	120	80	174	140	10308F
Station LUB CUBE Standard Indoor 1 500 litres	1 500	120	115	174	170	10309F

RESERVOIR CUBE	
<b>Matériaux employés</b>	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
<b>Épaisseur parois</b>	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
<b>Produits admissibles</b>	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, AdBlue®
<b>Densité liquide maxi admissible</b>	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Plage de température d'utilisation</b>	de - 20°C à +40°C
POMPE	
<b>Produits admissibles</b>	Huiles, lubrifiants
<b>Débit</b>	9 l/min
<b>Viscosité maxi</b>	de 50 à 2 000 cSt
<b>Pression maxi</b>	12 bar
<b>Hauteur d'aspi maxi</b>	2 m
<b>Tension</b>	230 V
<b>Intensité</b>	3,8 A
<b>Puissance</b>	550 W
<b>Vitesse de rotation maxi</b>	1400 tr/min
<b>Indice de protection</b>	IP 55
<b>Temps de cycle maxi</b>	30 min
<b>Matériaux employés</b>	Corps de pompe en aluminium moulé sous pression. Engrenages en acier fritté à profil interne au dessin spécial. Joint mécanique sur l'arbre moteur, accessible du côté de la pompe
<b>Plage de température d'utilisation</b>	Entre - 10°C et + 60°C
<b>Raccord entrée sortie</b>	F 1"
<b>Raccordement électrique</b>	2 m avec fiche murale
<b>Flexible de refoulement</b>	4 m DN 15 avec raccords 1/2»
<b>Flexible d'aspiration</b>	2 m DN 25 avec raccords 1"
<b>Crépine</b>	Oui
<b>Pistolet</b>	Acier à bec rigide
<b>Compteur</b>	Digital
STATION	
<b>Vanne coupe circuit</b>	Non
<b>Manipulable en charge</b>	Uniquement si placé sur palette ou support en acier
<b>Gerbable</b>	Non
<b>Transportable</b>	Non
<b>Stockage</b>	Oui

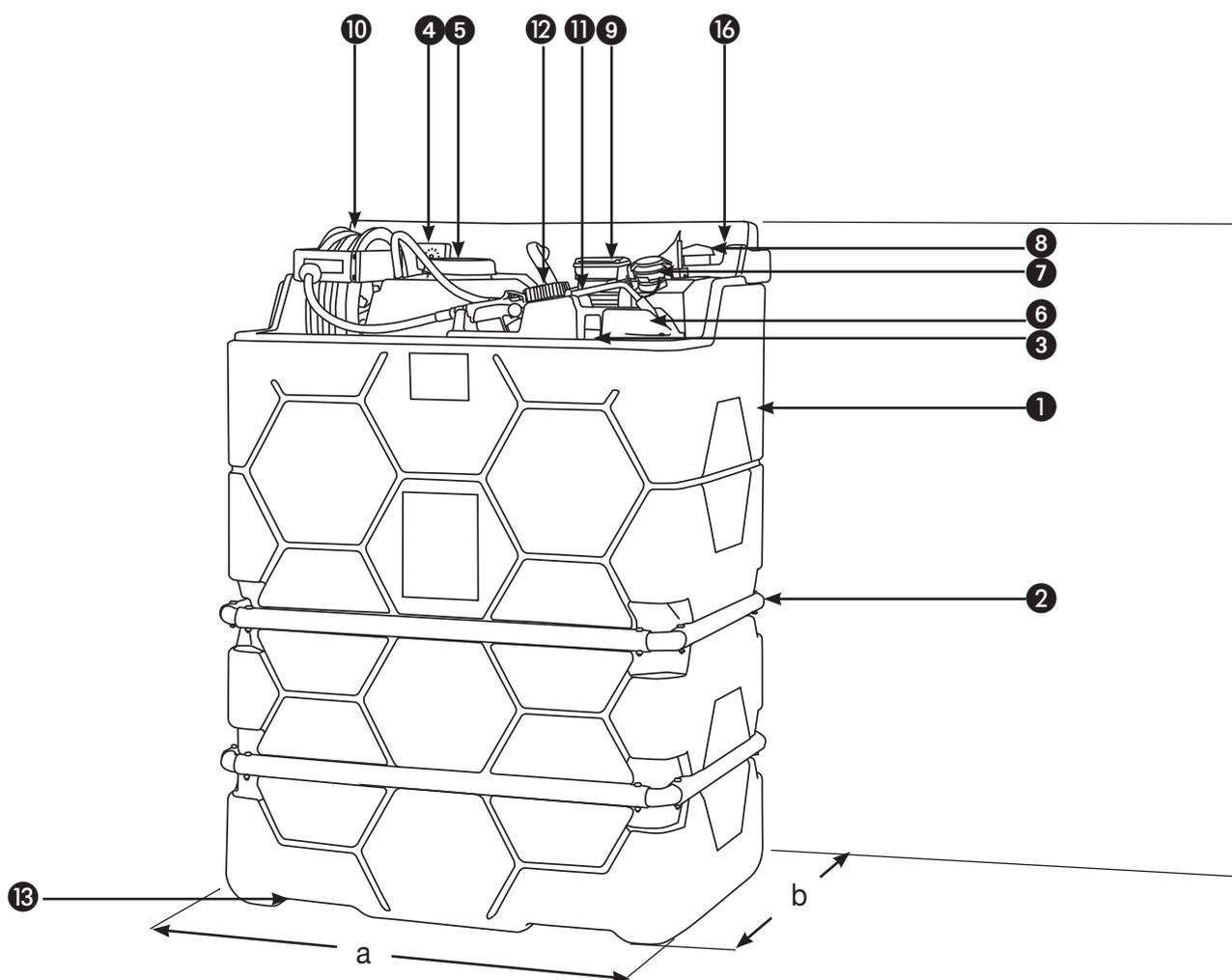


①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Capot de protection en PE monté sur 2 ressorts à gaz
④	Détecteur optique de fuite
⑤	Jauge de niveau à cadran
⑥	Couvercle vissant d'inspection
⑦	Support pistolet
⑧	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑨	Event 2"
⑩	2 fermetures à levier en acier inox cadennassable pour le capot
⑪	Pompe 230 V à engrenage, débit 9 l/min
⑫	15 m DN 15 avec raccords 1/2" sur enrouleur automatique
⑬	Pistolet acier avec raccord tournant et bec rigide
⑭	Compteur digital K400
⑮	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
⑯	Passe-câble alimentation électrique de la pompe

**Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®**

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station LUB CUBE Premium Outdoor 1 000 litres	1 000	120	80	180	175	10312F
Station LUB CUBE Premium Outdoor 1 500 litres	1 500	120	115	180	205	10313F
Station LUB CUBE Premium Outdoor 2 500 litres	2 500	120	180	180	260	10424F

RESERVOIR CUBE	
<b>Matériaux employés</b>	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
<b>Épaisseur parois</b>	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
<b>Produits admissibles</b>	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, AdBlue®
<b>Densité liquide maxi admissible</b>	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Plage de température d'utilisation</b>	de - 20°C à +40°C
POMPE	
<b>Produits admissibles</b>	Huiles, lubrifiants
<b>Débit</b>	9 l/min
<b>Viscosité maxi</b>	de 50 à 2 000 cSt
<b>Pression maxi</b>	12 bar
<b>Hauteur d'aspi maxi</b>	2 m
<b>Tension</b>	230 V
<b>Intensité</b>	3,8 A
<b>Puissance</b>	550 W
<b>Vitesse de rotation maxi</b>	1400 tr/min
<b>Indice de protection</b>	IP 55
<b>Temps de cycle maxi</b>	30 min
<b>Niveau sonore</b>	Inférieur à 70dB
<b>Matériaux employés</b>	Corps de pompe en aluminium moulé sous pression. Engrenages en acier fritté à profil interne au dessin spécial. Joint mécanique sur l'arbre moteur, accessible du côté de la pompe
<b>Plage de température d'utilisation</b>	Entre - 10°C et + 60°C
<b>Raccord entrée sortie</b>	F 1"
<b>Raccordement électrique</b>	2 m avec fiche murale
<b>Flexible de refoulement</b>	15 m DN 15 avec raccords 1/2" sur enrouleur automatique
<b>Flexible d'aspiration</b>	2 m DN 25 avec raccords 1"
<b>Crépine</b>	Oui
<b>Pistolet</b>	Acier à bec rigide
<b>Compteur</b>	Digital
STATION	
<b>Vanne coupe circuit</b>	Non
<b>Manipulable en charge</b>	Uniquement si placé sur palette ou support en acier
<b>Gerbable</b>	Non
<b>Transportable</b>	Non
<b>Stockage</b>	A l'intérieur ou à l'extérieur



①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Détecteur optique de fuite
④	Jauge de niveau à cadran
⑤	Couvercle vissant d'inspection
⑥	Support pistolet
⑦	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑧	Event 2"
⑨	Pompe 230 V à engrenage, débit 9 l/min
⑩	15 m DN 15 avec raccords 1/2" sur enrouleur automatique

⑪	Pistolet acier avec raccord tournant et bec rigide
⑫	Compteur digital K400
⑬	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station LUB CUBE Premium Indoor 1 000 litres	1 000	120	80	174	160	10310F
Station LUB CUBE Premium Indoor 1 500 litres	1 500	120	115	174	190	10311F

RESERVOIR CUBE	
<b>Matériaux employés</b>	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
<b>Épaisseur parois</b>	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
<b>Produits admissibles</b>	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, AdBlue®
<b>Densité liquide maxi admissible</b>	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Plage de température d'utilisation</b>	de - 20°C à +40°C
POMPE	
<b>Produits admissibles</b>	Huiles, lubrifiants
<b>Débit</b>	9 l/min
<b>Viscosité maxi</b>	de 50 à 2 000 cSt
<b>Pression maxi</b>	12 bar
<b>Hauteur d'aspi maxi</b>	2 m
<b>Tension</b>	230 V
<b>Intensité</b>	3,8 A
<b>Puissance</b>	550 W
<b>Vitesse de rotation maxi</b>	1400 tr/min
<b>Indice de protection</b>	IP 55
<b>Temps de cycle maxi</b>	30 min
<b>Matériaux employés</b>	Corps de pompe en aluminium moulé sous pression. Engrenages en acier fritté à profil interne au dessin spécial. Joint mécanique sur l'arbre moteur, accessible du côté de la pompe
<b>Plage de température d'utilisation</b>	Entre - 10°C et + 60°C
<b>Raccord entrée sortie</b>	F 1"
<b>Raccordement électrique</b>	2 m avec fiche murale
<b>Flexible de refoulement</b>	15 m DN 15 avec raccords 1/2" sur enrouleur automatique
<b>Flexible d'aspiration</b>	2 m DN 25 avec raccords 1"
<b>Crépine</b>	Oui
<b>Pistolet</b>	Acier à bec rigide
<b>Compteur</b>	Digital
STATION	
<b>Vanne coupe circuit</b>	Non
<b>Manipulable en charge</b>	Uniquement si placé sur palette ou support en acier
<b>Gerbable</b>	Non
<b>Transportable</b>	Non
<b>Stockage</b>	A l'intérieur