



**HOMOLOGUÉ
ADR**

①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Capot de protection en PE monté sur 2 ressorts à gaz
④	Détecteur optique de fuite
⑤	Jauge de niveau à cadran avec tube guide
⑥	Couvercle vissant d'inspection
⑦	Kit plongeur alimentation système de chauffage ou générateur
⑧	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑨	Event/Soupape 2"
⑩	2 fermetures à levier en acier inox cadennassable pour le capot
⑪	Socle palette solidaire de la cuve pour le transport suivant règles ADR
⑫	Flexibles de raccordement 3/8" système de chauffage ou générateur
⑬	Flexibles équipés de raccords rapides 3/8"

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®. Homologué ADR pour le transport

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station FIOUL CUBE MOBIL 1 000 litres	1 000	120	80	195	190	10700F
Station FIOUL CUBE MOBIL 1 500 litres	1 500	120	120	195	230	10701F

RESERVOIR CUBE	
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi, le capot et le socle palette, acier galvanisé pour les bandages de renfort
Épaisseur parois	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
Produits admissibles	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, AdBlue®
Densité liquide maxi admissible	1,1 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	de - 20°C à +40°C
STATION	
Vanne coupe circuit	Vanne police
Manipulable en charge	Oui
Gerbable	Non
Transportable	Oui
Stockage	A l'intérieur ou à l'extérieur