



1	Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré
2	Caisson de protection en acier peint
3	Molette de remise à zéro compteur
4	Support flexible de refoulement
5	Interrupteur de pompe, pistolet cadenassable sur interrupteur
6	Pistolet automatique avec raccord tournant F 1"
7	Compteur mécanique 3 chiffres
8	Totalisateur partiel et global
9	4 m de flexible de distribution en caoutchouc DN19
10	Pied support en option

ATTENTION : LA POMPE N'EST PAS APPROPRIÉE AU TRANSFERT D'ESSENCE

Désignation	Débit	Dimensions du colis en cm	poids en kg	Référence
Pompe CUBE 56 K 33	56 l/min	39 x 39 x 52	23	7776
Pompe CUBE 70 K 33	70 l/min	38 x 38 x 50	24	7887

POMPE CUBE	Pompe CUBE 56 K 33	Pompe CUBE 70 K 33
Produits admissibles	Gasoil, GNR, diesel, fioul , Viscosité allant de 2 à 5,35 cSt (à la température de 37,8°C et point éclair PM > 55°C)	
Débit	56 l/min	70 l/min
Pression maxi	2,9 bar	2,9 bar
Hauteur d'aspiration maxi	3,5 m	3,5 m
Tension	230 V	230 V
Intensité	3 A	4,2 A
Puissance	350 W	500 W
Vitesse de rotation maxi	2900 tr/min	2900 tr/min
Indice de protection	IP 55	IP 55
Niveau sonore	Inférieur à 70 dB	Inférieur à 70 dB
Temps de cycle maxi	30 min	30 min
Capacité fusible	NA	NA
Matériaux employés	Châssis en acier peint avec traitement anti-corrosion	
Raccord entrée sortie	Femelle 1"	
Raccordement électrique	Câble électrique longueur 2 m avec fiche murale	
Crépine de fond	Oui	
Clapet anti retour	Oui	
Aspiration	Non fournie	
Refoulement	4 m DN19 en caoutchouc avec raccords sertis M 1" et joints toriques	
Compteur	Mécanique à disque oscillant 3 chiffres, précision +/- 1%, avec totalisateur et molette de RAZ	
Pistolet	Automatique en métal avec raccord tournant F 1" en laiton	