



Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	a	b	c		
Station GO CUBE Indoor Premium Plus 20 SIM 1 000 litres	120	80	174	155	91331
Station GO CUBE Indoor Premium Plus 20 SIM 1 500 litres	120	115	174	185	91332
Station GO CUBE Indoor Premium Plus 20 SIM 2 500 litres	120	180	174	240	91333
Station GO CUBE Outdoor Premium Plus 20 SIM 1 000 litres	120	80	180	170	11320F
Station GO CUBE Outdoor Premium Plus 20 SIM 1 500 litres	120	115	180	200	11321F
Station GO CUBE Outdoor Premium Plus 20 SIM 2 500 litres	120	180	180	255	11322F

1	Station double paroi en PE conforme NF EN 13341
2	Bandages de renfort en acier galvanisé
3	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
4	Détecteur optique de fuite
5	Jauge de niveau à cadran
6	Jauge de niveau pressostatique raccordée au coffret CMO20 SIM
7	Couvercle vissant d'inspection
8	Support pistolet
9	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
10	Event 2"

11	Passe-câble alimentation électrique de la pompe
12	Pompe 230 V gasoil débit 56 l/min pour les stations 1 000 et 1 500 l, 72 l/min pour les stations 2 500 litres
13	Filtre à eau et particules (cartouche amovible)
14	Compteur digital CMO20 SIM avec contrôle d'accès par badge et modem de communication (Transmission des distributions, des niveaux restants, des seuils d'alerte, ...)
15	Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de refoulement DN 19
16	Pistolet automatique avec raccord tournant
17	Fourni avec 5 badges utilisateurs et 1 carte manager
18	Version Outdoor : capot de protection en PE monté sur 2 vérins à gaz et 2 fermetures à levier en inox

Certifié CE (conforme à la norme NF EN 13 341). Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

RESERVOIR CUBE		
	1 000 ET 1 500 L	2 500 L
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort	
Épaisseur parois	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention	
Produits admissibles	Gasoil, GNR, fioul, diesel, biodiesel, lubrifiant, AdBlue®, lave-glace, liquide de refroidissement	
Densité liquide maxi admissible	1,1 kg/dm ³	
Plage de température d'utilisation	- 20°C à +40°C	
POMPE		
Produits admissibles	Gasoil, fioul, biodiesel	
Débit	56 l/min	72 l/min
Viscosité maxi	Entre 2 et 5,35 cSt	
Hauteur d'aspi maxi	3 m	
Niveau sonore	Inférieur à 75 dB	
Tension	230 V	
Intensité	3 A	4,2 A
Puissance	600 W	850 W
Vitesse de rotation maxi	2 800 tr/min	2 900 tr/min
Indice de protection	IP 55	
Temps de cycle maxi	30 min	
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal	
Plage de température d'utilisation	Entre - 20°C et + 60°C	
Raccord entrée sortie	1"	
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale	
Flexible de refoulement	4 m DN 19 avec raccords 1"	
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1"	
Clapet anti retour	Oui	
Crépine	Oui	
Pistolet	Automatique avec raccord tournant	
Compteur	Digital CMO20 SIM avec contrôle d'accès	
Nombre d'utilisateurs mémorisables	999 max	
Taille de la mémoire	1 000 distributions	
STATION		
Vanne coupe circuit	Non	
Manipulable en charge	Non	
Gerbable	Non	
Transportable	Non	
Stockage	A l'intérieur (version Indoor) ou à l'extérieur (version Outdoor)	