



Désignation	Dimensions ext en cm			Dimensions int en cm			Poids en kg	Référence
	a	b	c	a1	b1	c1		
Armoire anti-feu Batteries Eco	80	62	52	73	53	45	105	11341
Armoire anti-feu Batteries Standard	80	62	52	73	53	45	106	11342
Armoire anti-feu Batteries Premium	80	62	52	73	53	45	106	11343
Armoire anti-feu Batteries Premium SIM	80	62	52	73	53	45	106	11344

①	Construction en matériau ignifuge, résistance au feu 60'
②	Ouvertures (portes et ventilation) avec joints thermo-obstruants
③	Portes battantes renforcées avec serrure à clé 2 points
④	Détecteur de fumée avec alarme
⑤	Extracteur d'air
⑥	Multiprise 4 fiches pour la recharges des batteries
⑦	Coupeure automatique alimentation armoire (charge et ventilation) par fusible thermique et à l'ouverture des portes
⑧	Alarme incendie intégrée pour versions Premium et Premium SIM
⑨	Sortie pour alarme auxiliaire pour versions Premium et Premium SIM
⑩	Communication des alertes par carte SIM pour version Premium SIM

ARMOIRES ANTI-FEU BATTERIES LITHIUM	
Produits admissibles	Batteries Lithium
Manipulable en charge	Oui
Empilable	Empilable jusqu'à 3 pièces avec le kit pieds en option (nous consulter)
Stockage	A l'intérieur d'un bâtiment
Amperage	16 A
Puissance	3 500 W

La protection des produits stockés contre les flammes est assurée par confinement. Lors d'une élévation de température, l'alimentation de l'armoire est coupée, stoppant l'extraction d'air et la charge des batteries. De plus, les joints thermo-obstruants des portes et des ouïes d'aération commenceront à se dilater pour assurer l'étanchéité de l'armoire.