



1	Station double paroi en PE conforme NF EN 13341
2	Bandages de renfort en acier galvanisé
3	Détecteur optique de fuite
4	Jauge de niveau à cadran
5	Couvercle vissant d'inspection
6	Support pistolet
7	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
8	Event 2"
9	Version Outdoor : capot de protection en PE monté sur 2 vérins à gaz et 2 fermetures à levier en inox

10	Pompe 230 V gasoil débit 56 l/min pour les stations 1 000 et 1 500 l, 72 l/min pour les stations 2 500 litres
11	Filtre à eau et particules (cartouche amovible)
12	Compteur digital CMO10 ou CMO20 avec contrôle d'accès
13	Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de refoulement DN 19
14	Pistolet automatique avec raccord tournant
15	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
16	Passe-câble alimentation électrique de la pompe
17	Fourni avec 5 badges utilisateurs et 1 carte manager

Certifié CE (conforme à la norme NF EN 13 341).
Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur.
Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu.
Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence CMO10	Référence CMO20
	a	b	c			
Station GO CUBE Indoor Premium Plus 1 000 litres	120	80	174	155	10907F	91320
Station GO CUBE Indoor Premium Plus 1 500 litres	120	115	174	185	10908F	91321
Station GO CUBE Indoor Premium Plus 2 500 litres	120	180	174	240	10909F	91322
Station GO CUBE Outdoor Premium Plus 1 000 litres	120	80	180	170	10780F	91324
Station GO CUBE Outdoor Premium Plus 1 500 litres	120	115	180	200	10778F	91325
Station GO CUBE Outdoor Premium Plus 2 500 litres	120	180	180	255	10736F	91326

RESERVOIR CUBE		
	1 000 ET 1 500 L	2 500 L
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort	
Épaisseur parois	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention	
Produits admissibles	Gasoil, GNR, fioul, diesel, biodiesel, lubrifiant, AdBlue®, lave-glace, liquide de refroidissement	
Densité liquide maxi admissible	1,1 kg/dm ³	
Plage de température d'utilisation	- 20°C à +40°C	
POMPE		
Produits admissibles	Gasoil, fioul, biodiesel	
Débit	56 l/min	72 l/min
Viscosité maxi	Entre 2 et 5,35 cSt	
Hauteur d'aspi maxi	3 m	
Tension	230 V	
Intensité	3 A	4,2 A
Puissance	600 W	850 W
Vitesse de rotation maxi	2 800 tr/min	2 900 tr/min
Indice de protection	IP 55	
Temps de cycle maxi	30 min	
Niveau sonore	Inférieur à 75 dB	
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal	
Plage de température d'utilisation	Entre - 20°C et + 60°C	
Raccord entrée sortie	1"	
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale	
Flexible de refoulement	8 m DN 19 avec raccords 1" sur enrouleur automatique	
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1"	
Crépine	Oui	
Clapet anti-retour	Oui	
Pistolet	Automatique avec raccord tournant	
Compteur	Digital CMO10 ou CMO20 avec contrôle d'accès	
Nombre d'utilisateurs mémorisable	CMO10 : 250 max CMO20 : 999 max	
Taille de la mémoire	1 000 distributions	
STATION		
Vanne coupe circuit	Non	
Manipulable en charge	Non	
Gerbable	Non	
Transportable	Non	
Stockage	A l'intérieur (version Indoor) ou à l'extérieur (version Outdoor)	