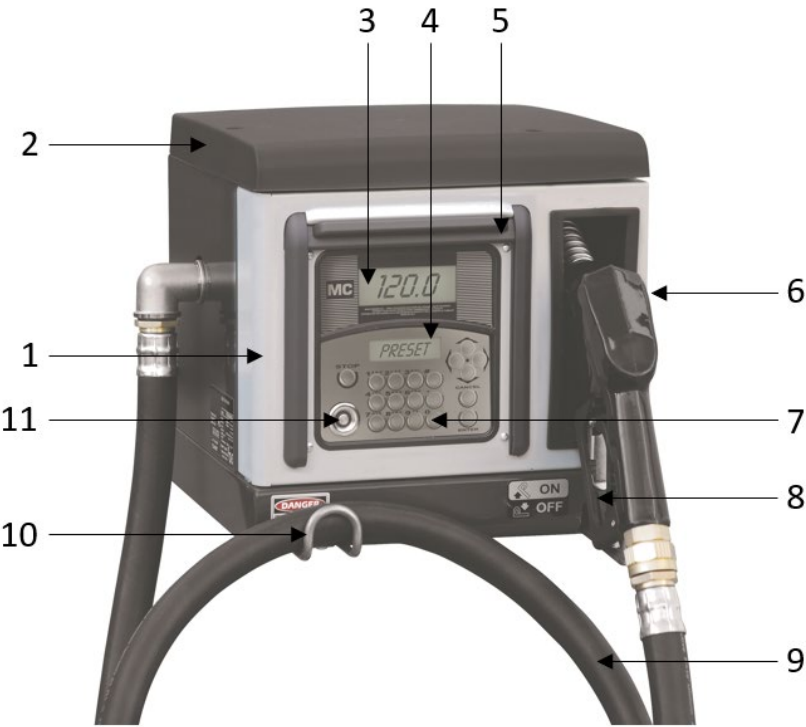


Pompe CUBE 70 MC 80



Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	L	I	h		
Pompe CUBE 70 MC 80	33	31	31	29	7853F

1	Pompe à palettes 230 V auto-amorçante avec by-pass intégré
2	Caisson de protection en acier peint
3	Afficheur digital, heure et volume distribué (affichage de l'heure en mode veille)
4	Affichage à cristaux liquides pour la gestion système, utilisateurs, distributions, transfert des données...
5	Rideau de protection clavier
6	Pistolet automatique avec raccord tournant F 1"
7	Clavier Lexan alphanumérique
8	Support pistolet interrupteur de pompe, pistolet cadenassable sur interrupteur
9	4 m de flexible de distribution en caoutchouc DN 25, raccords filetés 1", joints toriques
10	Crochet de fixation du tuyau
11	Lecteur de clé de la borne (Clés d'accès utilisateur ou gestionnaire)

Pompe CUBE 70 MC 80	
Matériaux employés	Châssis en acier peint avec traitement anti-corrosion
Epaisseur matière	15/10 ^e mm
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte Palettes en résine acétale Tubulure, brides tête de filtre et corps du compteur en aluminium de fonderie
Fonctionnalités de l'interface digitale	<ul style="list-style-type: none"> • 15 langues • jusqu'à 80 utilisateurs • Pré-sélection du volume à distribuer • 255 dernières distributions mémorisées • Accès par code "Utilisateur" • Accès au paramétrage par code "Maître" : <ul style="list-style-type: none"> - Ajout/suppression utilisateurs - Réglages de l'horloge - Nom du poste de distribution - Calibrage - Effacement mémoire • Renseignement de l'immatriculation et du kilométrage du véhicule possible • Consultation des distributions depuis la borne • Suivi des consommations sur PC uniquement grâce au logiciel de gestion Self-Service Management AGILIS (entièrement compatible avec le logiciel Self-Service Management 2018) en option
Produits admissibles	Gasoil, HVO, XTL, GNR, fioul - Ne convient pas pour l'essence
Plage de température d'utilisation	Entre -20°C et +60°C
Débit en l/min	70 l/min
Pression maxi	2,9 bar
Hauteur maximum d'aspiration	3,5 m
Voltage	230 V
Ampérage	4,2 A
Puissance	900 W
Viscosité maxi	Viscosité allant de 2 à 5,35 cSt (à la température de 37,8°C et point éclair PM > 55°C)
Vitesse de rotation maxi	2900 tr/min
Indice de protection	IP 55
Niveau sonore	< 70 dB
Temps de cycle maxi	30 minutes
Capacité fusible	NA
Raccordement Entrée/Sortie	Femelle 1"
Raccordement électrique	A la charge du client
Aspiration	Non fournie
Flexible de refoulement	4 m DN 25 en caoutchouc avec raccords sertis M 1" et joints toriques
Longueur maxi flexible de refoulement	10 m
Compteur	Electronique à engrenage, précision +/- 0,5%
Pistolet	Automatique en métal avec raccord tournant F 1" en laiton
Crépine	Oui
Clapet anti-retour	Oui

ATTENTION : LA POMPE N'EST PAS APPROPRIÉE AU TRANSFERT D'ESSENCE



7888



7889



7795

Pompe CUBE 70 MC 80 - Accessoires Désignation	Poids en kg	Référence
Pied pour pompes CUBE B.SMART et MC	16	7888
Kit support mural pompes CUBE	2	7889
Jauge électronique pressostatique 230 V	1	7795