

La solution adaptée et économique pour le stockage et la distribution de Biodiesel – B100

Il est important de stocker le B100 dans une cuve adaptée ainsi que tout le système de distribution. Le Biodiesel est différent selon le produit (XTL par exemple peut être stocké dans une cuve traditionnelle prévue pour le gasoil) mais le B100 nécessite un matériel plus adapté à ce produit.

Stockage fixe pour le stockage et la distribution du Biodiesel
Structure à double paroi
Protection complète du biodiesel stocké sans risque de contamination ou de fuite
Qualité irréprochable
Le polyéthylène de haute qualité garanti la résistance et la durabilité du produit

10 ans* de garantie sur la cuve et 2 ans sur l'équipement
Les plus hauts standards
Le produit possède le certificat OFCERT et est conforme à la norme NF EN 13341

Résistance à la corrosion
Absence de rouille ou de dégradation du produit contrairement aux cuves faites d'autres matériaux
Sécurité
Armoire avec porte verrouillable : protège les cuves contre les accès indésirables.

Résistance à la corrosion
Absence de rouille ou de dégradation du produit contrairement aux cuves faites d'autres matériaux

Sécurité
Armoire avec porte verrouillable : protège les cuves contre l'accès de personnes non autorisées

Résistance aux intempéries
Les cuves sont résistantes aux intempéries et aux rayons UV

Manutention
Une cuve vide peut être facilement déplacée dans un autre endroit d'une place ou d'une ferme

Biotank®- Cuve B100

Avec le système de surveillance des cuves Watchman® Sonic Plus Advanced est un système de surveillance locale du liquide dans la cuve, qui permet à l'utilisateur de contrôler de manière constante les niveaux du gasoil. Son atout est un avertisseur de faible niveau et de trop plein, ainsi que détecteur de fuite.

Biotank® 9000 KINGSPAN

UGS : 0028184

Cuve double paroi, rétention intégrée
Vert foncé et porte orange
Armoire de distribution verrouillable pour plus de sécurité
Ligne de remplissage dans armoire de distribution
Débitmètre analogique PIUSI K33 BIO spécial B100
Pompe Panther BIO PIUSI 72 L/min 230V AC spécial B100
Pistolet automatique PIUSI A60 BIO spécial B100
Filtre 260 BHG pour Biodiesel
Watchman Sonic Plus Advance
Système anti-débordement SpillStop inox
Armoire de distribution avec éclairage
Flexible de distribution de 6 mètres en 3/4" (20/27)
Raccord de remplissage Guillemin de type pompier
Tuyau d'aspiration 1" (25) avec raccords, flotteur, clapet anti-retour et filtre à mailles en acier inoxydable.

Livraison gratuite sur site, prévoir un moyen de déchargement de type télescopique ou tout autre matériel.

Produit certifié de qualité pour répondre à toutes vos attentes !

Cuve B100 – Biodiesel – 9000 litres

Equipement complet
L 3.28 x l 2.45 x H 2.95 m