

# Armoires Anti-feu Batteries Lithium FMplus



Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	L	l	h		
Armoire anti-feu Batteries FMplus US	43	43	56	27	11651
Armoire anti-feu Batteries FMplus US pour la charge	43	43	56	30	11877
Armoire anti-feu Batteries FMplus S	59	46	89	47	11652
Armoire anti-feu Batteries FMplus L	60	46	165	83	11653

1	Construction en acier double paroi avec isolation thermique, peint gris (RAL 7035) et orange (RAL 2008)
2	Autocollants de prévention et sécurité
3	Porte cadenassable (cadenas en option) avec serrure à clé 3 points
4	Garde au sol de 8-9 cm permettant le passage de fourches chariot élévateur
5	Joint d'isolation et de confinement des fumées
6	Piquage 2" pour raccordement d'une ventilation forcée extérieure
7	Piquage 2" pour l'admission d'air
8	Détecteur de fumée sonore, à pile
9	FMplus US pour la charge uniquement : - Prise électrique pour la charge, une par niveau - Coupe d'alimentation électrique en cas d'incendie - Interruption du chargement à l'ouverture de porte



11654



11655



11656



11657



11659



11660



11661



11658

Armoires Anti-Feu Batteries Lithium FMplus - Accessoires Désignation	Référence
Etagère pour armoire anti-feu Batteries FMplus US	11654
Etagère pour armoire anti-feu Batteries FMplus S	11655
Etagère pour armoire anti-feu Batteries FMplus L	11656
Roulettes pour armoire anti-feu Batteries FMplus	11657
Cadenas pour armoire anti-feu Batteries FMplus	11659
Presse-étoupe pour armoire anti-feu Batteries FMplus	11660
Adaptateur ventilation pour armoire anti-feu Batteries FMplus	11661
Détecteur de fumée (peut être connecté au détecteur de fumée intérieur)	11658